

표준 구성품 및 옵션 안내

본체 관계

1. 드럼 : 메인, 보조, 서드, 제4, 리더 기록 ○
2. 미속 제어 ○
3. 시공 관리 장치(세코 마스타) ○
4. OK 모니터 ○
5. 10용 제어 밸브 & 8용 프론트 배관 ○
6. 전조등 70W x 2 ○
7. 실내등(형광등) ○
8. 와이퍼(천장, 전면) ○
9. 에어컨(히터) ○
10. 강력 히터 ○
11. 시거 라이터(DC24V) ○
12. 시계부 AM/FM 라디오 ○
13. 마이크 & 스피커 ○
14. 윈도우 워셔 ○
15. 선 바이저 ○
16. 연료 급유 장치 ○
17. 수준기 ○
18. 백 미러(좌우 각1개) ○
19. 플로어 매트 ○
20. 하우스 승강 래더(좌우 각1개) ○
21. 논 슬립 시트(하우스 상면) ○
22. 사이드 프레임 승강 스텝 ○
23. 캔트리 승강 스텝 ○
24. 하우스 상부난간 ○
25. 하우스 둘레 접는 스텝 ○
26. 운전실내 수납 선반 ○
27. 공구 수납 상자 ○
28. 카운터 웨이트(21.9t) ○
29. 아웃트리거 시런더 ○
30. 언더 커버(운전석쪽) ○
31. 조작판 받침대(운전실내 좌측위측) ○
32. 부속 공구 ○
33. 트랜스포트 부품 ○

안전 장치

1. 선회 경보 램프 & 부저 ○
2. 선회 브레이크 & 경고 램프(운전실 내) ○
3. 선회 로크 & 경고 램프(운전실 내) ○
4. 선회 음성 정보 ○
5. 주행 음성 정보 ○
6. 브레이크걸이 잊음 방지 정보 ○
7. 각 드럼 모드 전환 & 표시 램프 ○
8. 프리 폴 전환 ○
9. 각 드럼 보습 로크 ○
10. 드럼 로크 표시 회전등 ○
11. 과전 자동 정지(메인·서드, 101.6가이드 사용시) ○
12. 정보 기능부 리더·본체 경사계 ○
13. 정보 기능부 오거 인발 하중계 ○
14. 루프 가드(강력형) ○
15. 게이트로크 ○
16. 엔진 긴급 정지 스위치(운전실 내, 봉체 좌 전방) ○
17. 소화기 운전실 내, 좌 하우스 내) ○

프론트 관계

1. 21m 리더 ○
2. 연장 리더(3m, 6m) 스테이, 펜던트 포함 ○
3. 프론트 잭 ○
4. 프론트 잭 주름 상자 ○
5. 리더 매달기 쇠장식 ○
6. 21m 스테이(φ457.2mm) ○
7. 21m 스테이(φ508mm 강력형) ○
8. 스테이 매달기 쇠장식 ○
9. 프론트 잭 매달기 쇠장식 ○
10. LG200T(L) 승강식 작업판 ○
11. 간이식 백 텐서너 ○
12. 리더 브캐시 자동 탈착 ○
13. 하부 리더 장착 장치 ○



주의

- 본 카탈로그에 게재된 사양은 예고없이 변경할 수 있으므로 양해하여 주십시오.
- 본 장비의 취급시에는, 미리 취급설명서를 숙독하고, 그 주의 사항을 반드시 지켜 주십시오.
- 고객에 의한 본 장비의 개조, 타 기기·기재의 부가에 대해서는 반드시 폐사에 상담해 주십시오.
- 게재 사진은 일부 옵션 장비를 포함합니다.

■ 제조원

NIPPON SHARYO
URL <http://www.n-shayo.co.jp/>

■ 총대리점

신 의 페 트 라(주)
<http://www.shinuipeetra.com>

본사: 서울서영동포구 영등포7가 94-46 제일빌딩 13층
TEL: 02-2634-5227~9 FAX: 02-2634-5256
공장: 경기도용인시처인구모현면초부리762-1
TEL: 031-336-5277 FAX: 031-336-5278

日本車両 (일본차량)



NIPPON SHARYO

PHOENIX
SERIES



파일드라이버 PHOENIX SERIES

DH758-160M

건설기계 배기가스규제 Tier3 인증형

신의페트라(주) TEL:02-2634-5227

DH758-160M

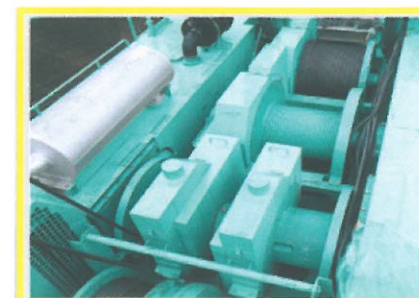
세계최대급 파일드라이버

기초공사의 대형화
고심도 시공에
적합한
신형 항타기의 등장

장비 특징

1. 여유 있는 구동력, 뛰어난 주행성능

대형화 되는 기초공사에 적합하도록, 전 장비 최대중량(주행한계)을 162T으로 늘렸습니다. 본사 독점의 서브 액셀 스파나 기구에 의해 뛰어난 안정성을 보유하고 있습니다. 주행은 2단 변경 구동방식으로 작업 상태에 따라서 주행속도를 선택할 수 있습니다.



2. 롱 리더에 적합한 원치

메인, 보조, 제3,4 리더 기복의 4드럼을 메인 프레임 위로 벨런스가 좋게 배치하고 있습니다. 본사 독점의 조작 방식 <이치완>을 채용하고, 모두 1드럼 1모터 구동 방식으로, 안전성과 조작의 편리성을 대폭 향상 시켰습니다. 또 메인 원치 드럼, 제3드럼은 드럼용량을 최대로 (최대 569m)하여 롱 리더 사용 시에도 여유를 가진 시공이 가능합니다. 또 메인, 제3드럼은 와이어 꼬임을 방지하기 위해 드럼에 홈 가공을 (φ 20mm)을 하고 있습니다.

3. 안전하고 쾌적한 운전실

운전실은 <리부본 프레임>을 구조로 하여 운전실을 강화하고, 또 운전실 상부에 <JIS토목기계 - 낙하물 보호구조 (A8920)> JIS-A8920을 FOPS 레벨1상당의 강도를 충족하는 가드를 달고 있으므로, 안전성이 보다 향상되었습니다. 또, 전면 유리를 기존 모델보다 넓게하고 있으므로 시야가 넓어 쾌적한 운전 환경을 보장합니다.



4. 용이한 분해 조립

프론트 잭과 아웃트리거 잭을 이용하여 크롤러의 분해 조립을 용이하게 실시할 수 있습니다. 본체 운송 중량 및 지수는 중량 31.9T, 차폭 3220mm, 트레일러 탑재 시 총 높이 4000mm이하 (트레일러 높이 650mm일 때)가 됩니다.

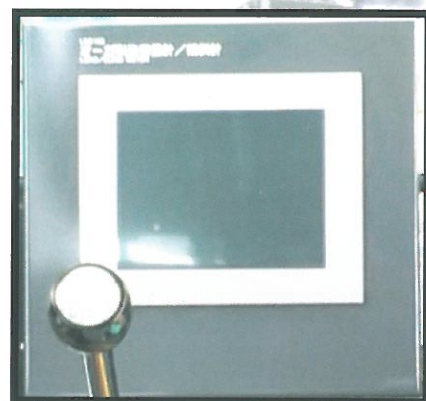


5. 안전 장치

각종 안전 장치 이외의 게이트 로크 레버, 엔진 긴급 정지 스위치(운전석 전방 좌 프레임)를 기본으로 채택하였습니다.

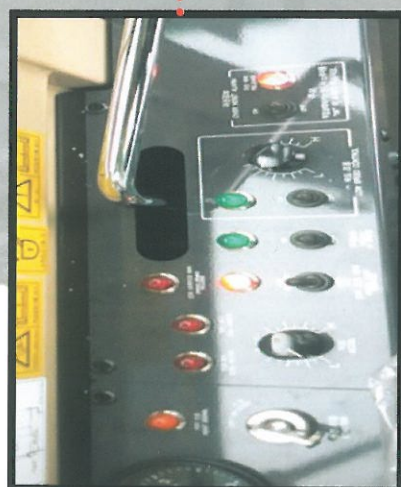
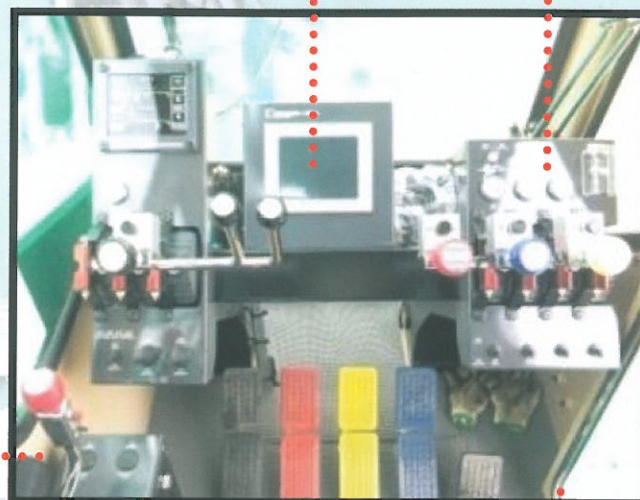
6. 각종 공법에 적합한 프론트 장치

M115D형, M115CS형, M115CSW형의 3종류의 프론트 장치가 있으며 각종 공법에 맞추어 프론트 장치를 선택할 수 있습니다. 또, 하중 평형식 백 텐서너, 간이식 백 텐서너를 각 프론트에 옵션 설정하고 있습니다.



▲ 디지털 모니터(터치방식)

4Drum 조정레버 ▶



▲ 센터페시아(미세조정부)



▲ 구동, 안전레버

대형파일드라이브용 **턴테이블프레임!!**
안전성최대!!
상하부 조화로운 **Balance!!**

DH758-160M 외관



▲ $\phi 508$ 백스테이 실린더



▲ 하부의 견고함, 부드러운 주행성
대형텀블러



▶ $\phi 812.8$ 대형리더
 $\phi 600$ 가이드(스탠다드)
 $\phi 1,000$ 가이드(옵션)
최첨단 후렌지

본체 제원표

본체 형식			DH758-160M	
주요 치수	전폭	크로라 축소시	3,480mm	
	크로라 전폭	확장자	4,860mm	
		축소시	3,480mm	
	크로라 중심거리	확장자	4,000mm	
		축소시	2,620mm	
	크로라 · 슈 폭		860mm	
	크로라 전장		6,280mm	
	텀블러 중심 거리		5,255mm	
	최저 지상 높이		374mm	
	운전실 폭		3,220mm	
	운전실 높이		3,396mm	
	겐트리 높이	작업시	8,124mm	
		격납시	3,392mm	
	후단 선회 반경	겐트리 격납 상태	6,477mm	
작업시 카운터 웨이트		5,283mm		
후단 지상 높이			1,344mm	
작업 속도	메인, 서드 로프 권상속도		저속	※39 (3.9)m/min
			고속	※78 (7.8)m/min
	메인, 서드 로프 권하속도		저속	39 (3.9)m/min
			고속	78 (7.8)m/min
	보조, 제4 로프 권상속도		※42 (4.2)m/min	
	보조, 제4 로프 권하속도		※42 (4.2)m/min	
	리더 기복 로프 권상속도		※40 (4.0)m/min	
	리더 기복 로프 권하속도		※40 (4.0)m/min	
	선화속도		※1.8min ⁻¹	
주행속도 (고속)		※1.1 (0.11)km/h		
등판 능력 (본체만)			40%	
기체 중량			54.1t	
카운터 웨이트			21.9t (5.5t+2.7t×2+3.6t7.4t)	
표준 리더 (길이)			21m	
전장비 최대 중량 (주행 한계)			162t	
접지 면적			8,970cm ²	
접지압 (전장비 최대 중량시)			174kPa (1.78kgf/cm ²)	
엔진	제조 회사		히노 자동차(주)	
	엔진 모델		J08E- TM형 디젤 엔진	
	형식		4사이클 수냉 오버헤드 밸브 직렬형 직접 분사 방식	
	정격 출력		150kW (216PS)/2,000min	
	최대 토크		797N · m (81.3kgf m)/1600min ⁻¹	
	연료 소비율		208g/ (kW/h) (153g/PS · h)	
	배터리		24V-120A · h×2	
연료 탱크			250L	

※표시는 부하에 따라 변합니다.
() 안의 수치는 미속 제어의 최소값을 나타냅니다.

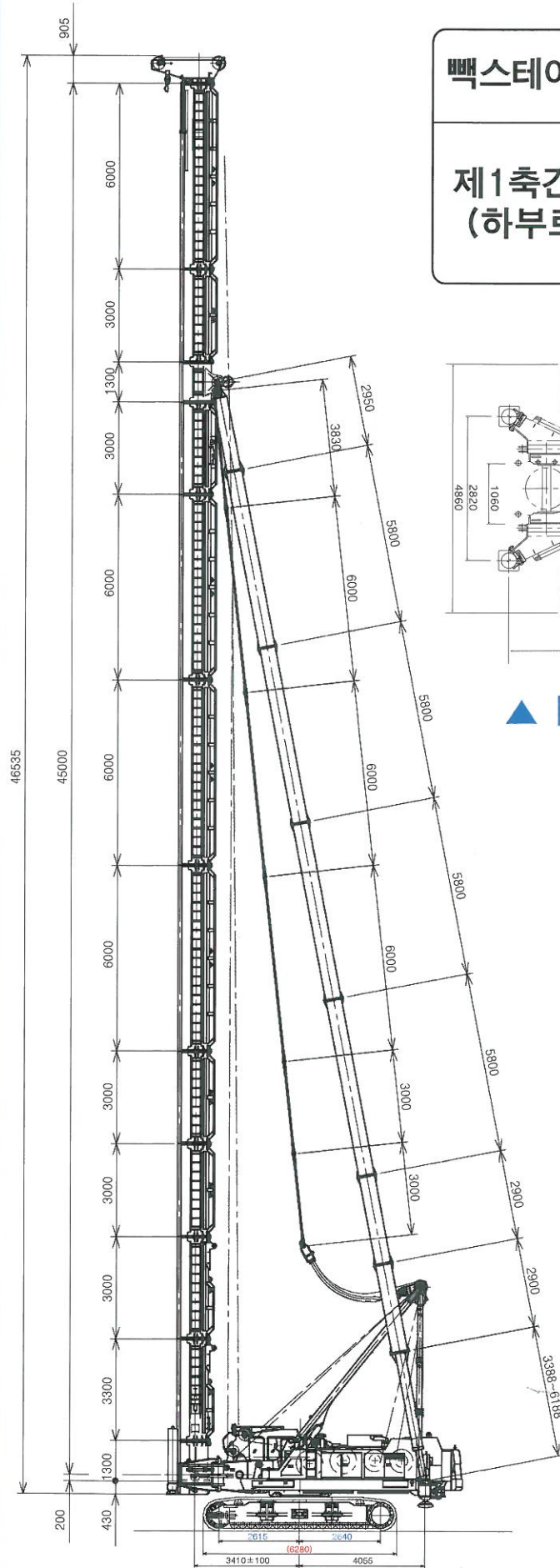
M115CSW 프론트구성표

21m	(펜던트 로프) φ 40 (스테이) φ 508 (리더)	
24m		
27m		
30m		
33m		
36m		
39m		
42m		
45m		

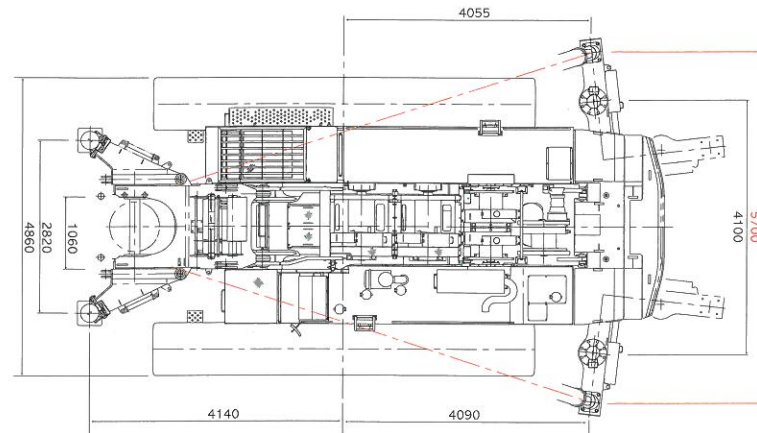
*주의. 45M이상 리더장착시 위험할 수 있으니 주의하시기 바랍니다.

*어테치장착 및 리더길이에 따라 리더 조합도는 달라 질 수 있습니다.

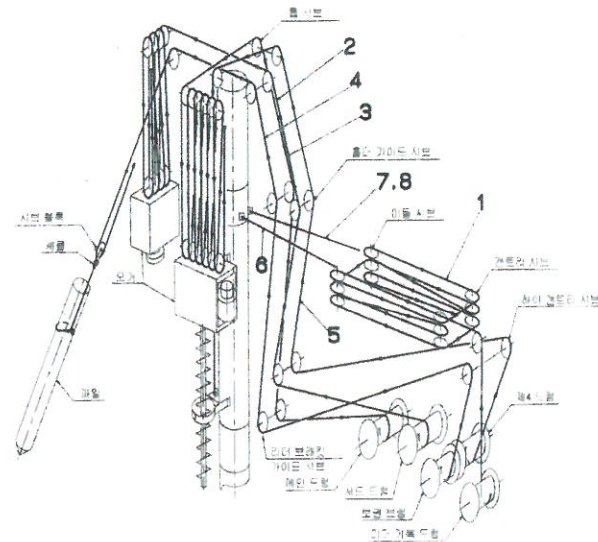
*어테치중량이 과할경우 지반 보강후 프론트 자키, 아웃트리거 자키를 지면에 고정 후 작업해야 합니다.



백스테이지 폭 최대	5,700mm
제1축간거리 최대 (하부로라 길이)	2.130
	2.130

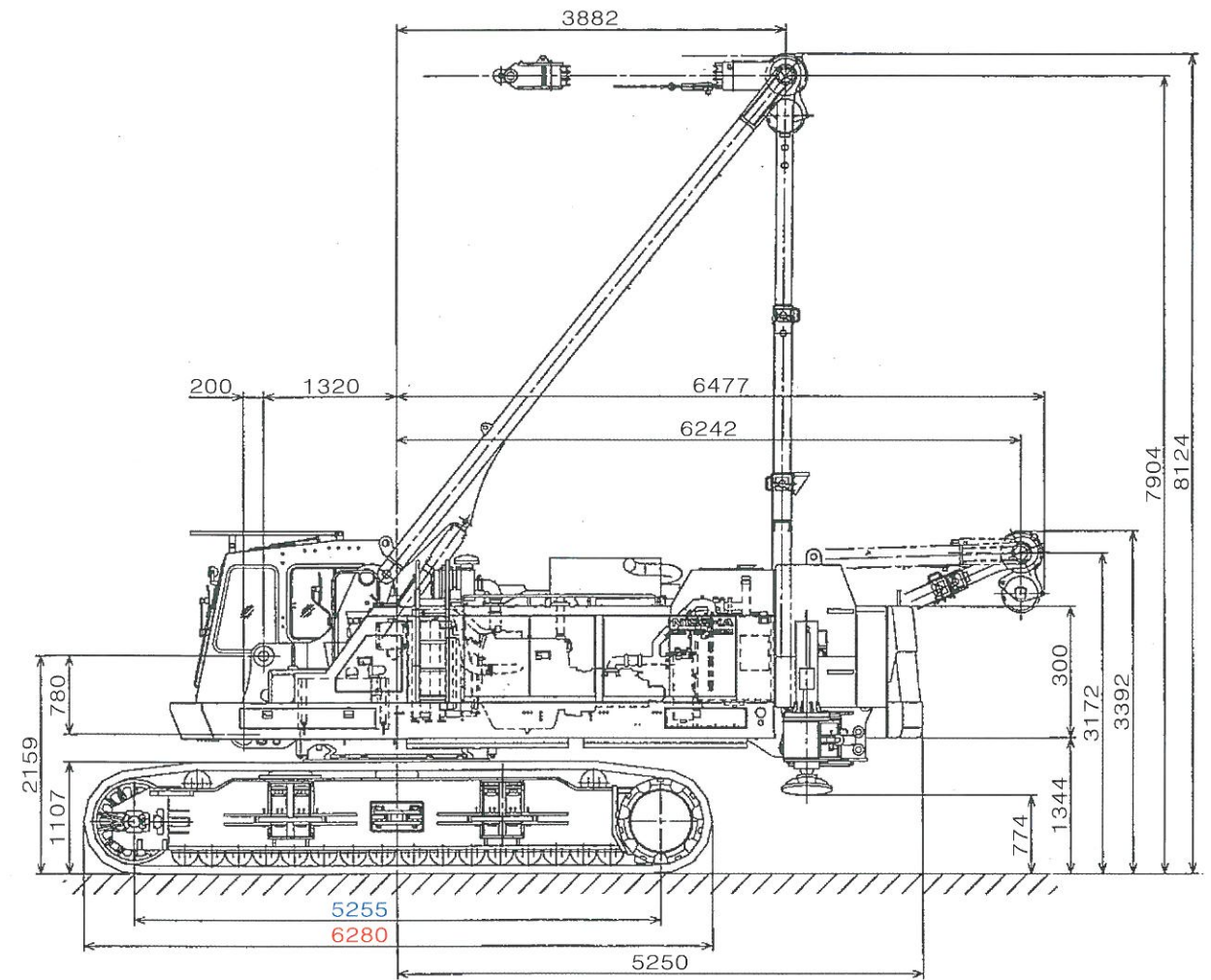


▲ DH758-160M 본체 외관도



▲ 와이어로프 구조

◀ 전체 외관도



와이어로프 사양

항목	드럼 명칭	로프 구성	로프지름	드럼최대용량
1	리더기복드럼	I WRC 6xFi(29) 비도금 보통 Z연 C종	φ20	175
2	서드드럼	I WRC 6xFi(29) 비도금 보통 Z연 C종	φ20	569
3	서드드럼	I WRC 6xFi(29) 비도금 보통 Z연 C종	φ22	470
4	메인드럼	I WRC 6xFi(29) 비도금 보통 Z연 C종	φ20	569
5	메인드럼	I WRC 6xFi(29) 비도금 보통 Z연 C종	φ22	470
5	보조드럼	I WRC 6xFi(29) 비도금 보통 Z연 C종	φ20	120
5	제4 드럼	I WRC 6xFi(29) 비도금 보통 Z연 C종	φ20	170

항목	펜던트 로프 명칭	로프 구성	로프지름	로프길이
6	3.83M 펜던트 로프	I WRC 6xFi(29) 비도금 보통 Z연 C종	ø40	3.83
7	3M 펜던트 로프	I WRC 6xFi(29) 비도금 보통 Z연 C종	ø40	3
8	6M 펜던트 로프	I WRC 6xFi(29) 비도금 보통 Z연 C종	ø40	3

항타기능력표

정 격 출 력	159kW(216PS)/2000min ⁻¹	리더 형식	M115CSW	카운터 웨이트	21.9 t
최고 주행 속도	0.8/1.1km/h	리더 브래킷 형식	M115DS형	기계 본체 중량	54.1 t

해머				오거				리더	파일			직항타 안정도				기 계 총 중 량		평 균 접 지 압		최 대 접 지 압	
형식 (등급)	중량 t	휼중량 t	파일 중심 거리 mm	굴진 기구		스크루		굴착 중심 거리 mm	길이 m	길이 m	중량 t										
				형식 (등급)	중량 t	길이 m	중량 t														
													파일 유(작업시) 전 후	파일 무(작업시) 좌 우	파일 유 전 후	파일 무 좌 우	t	kPa(kg/cm ²)	kPa(kg/cm ²)	kPa(kg/cm ²)	kPa(kg/cm ²)
NH-100	22.5	3.5	800	-	-	-	-	-	39	29	10	5.9°	9.9°	14.1°	19.0°	151.6	141.6	165.3 (1.69)	154.4 (1.58)	360.8 (3.68)	267.6 (2.73)
NH-115B	27.5	3.5	950	-	-	-	-	-	36	26	10	5.3°	10.3°	14.2°	21.1°	154.5	144.5	168.5 (1.72)	157.6 (1.61)	411.0 (4.19)	311.4 (3.18)
NH-150B	33.5	3.5	1050	-	-	-	-	-	30	20	10	5.3°	11.8°	14.8°	24.6°	157.4	147.4	171.7 (1.75)	160.8 (1.64)	463.8 (4.73)	358.1 (3.65)
-	-	-	-	D- 240HP	16.5	28.0	14.8	1000	33	26	10	5.9°	11.7°	7.7°**	12.0°	156.6	146.6	170.8 (1.74)	159.9 (1.63)	426.2 (4.35)	325.2 (3.32)
-	-	-	-	SMD- 150HP	16.2	24.3 24.0	10.8 10.1	1000	30	22	10	5.7°	12.7°	7.5°**	13.0°	159.8	149.8	174.2 (1.78)	163.3 (1.67)	471.6 (4.81)	367.0 (3.75)
-	-	-	-	SMD- 240HP	17.3	21.3 21.0	12.5 11.8	1000	27	19	10	5.5°	14.0°	7.4°***	14.2°	162.9	152.9	177.6 (1.81)	166.7 (1.70)	517.6 (5.28)	407.1 (4.15)
-	-	-	-	MAC150- 3J	9.5	★ 34.5	★ 17.1	900	39	-	-	7.8°	11.5°	7.8°**	11.5°	146.1	146.1	159.3 (1.63)	159.3 (1.63)	304.7 (3.11)	304.7 (3.11)
-	-	-	-	MAC240- 3J	11.3	★ 30.8	★ 20.9	900	36	-	-	7.3°	12.2°	7.3°***	12.2°	150.6	150.6	164.2 (1.68)	164.2 (1.68)	355.0 (3.62)	355.0 (3.62)
-	-	-	-	☆SDA240HWP	17.8	25.8 23.0	7.1 8.5	1000	30	-	-	7.5°	12.5°	7.5°**	12.5°	149.8	149.8	163.4 (1.67)	163.4 (1.67)	353.5 (3.61)	353.5 (3.61)
-	-	-	-	☆SDA270HWP	23.1	19.0 16.0	9.7 7.5	1250	24	-	-	7.5°	15.0°	7.5°**	15.0°	152.8	152.8	166.6 (1.70)	166.6 (1.70)	418.4 (4.27)	418.4 (4.27)
-	-	-	-	NAS150HP	9.6	38	22.0	655	42	-	-	7.5°	12.7°	7.5°	10.1°	161.9	161.9	177.0 (1.80)	177.0 (1.80)	302.9 (3.09)	302.9 (3.09)
-	-	-	-	NAS150HP	9.6	40.8	20	655	45	-	-	7.9°	12.2°	7.9°	12.0°	159.1	159.1	174.07 (1.78)	174.07 (1.78)	276 (2.82)	276 (2.82)

주의. 항타기 능력표를 참조하여 사용하시기 바랍니다.

중량을 초과하여 작업시 위험할 수 있으니 주의 하시기 바랍니다.

반드시 견고한 지반에서 작업을 해야 하며 접지압이 안나올 경우 복공판을 설치 및 지반을 보강하여 작업해야 합니다.



주의

1. 이 표는 수평 견토상에 있어서 표준 카운터 웨이트 탑재시의 능력을 나타냅니다. 리더는 연직사양입니다. 이 표 이외의 작업 조건이나 특수 공법 작업의 경우에는 상담해 주십시오.

2. ☆표시는 하중평형식 톱 시브사양의 능력을 나타냅니다. 오거 스크루 란의 ★표시는 로드 길이 · 중량을 포함하고 있습니다. 오거 스크루란의 2단기재의 작업 조건은, 상단:스크루, 하단:케이싱을 나타냅니다.

3. 파일 무(주행시)안정도란에 「*」, 「**」, 「***」을 표기 하고 있는 작업 조건은, 주행 안정성의 확보에 의해, 리더를 후방에 기울여서 주행해 주십시오.

【*1~2도 리더를 후방에 기울, **2~3도 리더를 후방에 기울, ***3~4도 리더를 후방에 기울】

4. 허용 주행 총 중량은 162 t 입니다.

5. 장착가능 오거 토크는, 최대 294 kN·m(30tf·m)입니다.

6. 오거 등의 매달기 로프는 안전율 6 이상에서 사용하여 주십시오. (예: Ø22mm로프< IWRC 6×Fi(29)C종>의 12 가닥으로는 588kN(60tf) 이 최대입니다.)

7. 파일 매달기 로프는, Ø22×1 가닥에 5t, 2 가닥에 10t까지의 파일을 매달 수 있습니다. 반드시 준수하여 주십시오. 그리고 그 이외 로프 직경 사용시 및 3,4 가닥일 때는 상담하여 주십시오.

8. 프론트 잭 사용시의 리더 자립은, 표준사양 · 간이식 백 텐서너 사양은 리더 길이 30m, 하중평형식 백 텐서너 사양은 리더 길이 24m까지 가능합니다. 상기보다 긴 리더의 기복 작업시에는 반드시 크레인에서 기복 보조해 주십시오. (보조 매달기 능력에 대해서는 취급설명서를 참조해 주십시오.)

9. 허용 오거 인발 하중 (리더에 걸리는 하중)은, 표준사양 · 간이식 백 텐서너 사양은 최대735kN(75tf), 하중평형식 백 텐서너 사양은 최대 1176kN (120tf) 입니다. 오거 인발 하중에는, 오거 관계 프론트 어태치먼트 중량, 토사, 인발 저항 등을 포함합니다. 한편, 오거 인발 하중이 588kN(60tf)을 넘을 경우에는 기계보호 때문에, 반드시 프론트잭을 사용해 주십시오. 허용 오거 인발 하중은, 리더 길이 · 굴착 중심거리에 따라서는 상기최대치이하에 제한됩니다. (상세한 것은 「허용 오거인발 하중명판」 및 취급설명서를 참조해 주십시오.)

10. 45M 이상 리더장착시 위험할 수 있으니 주의 하시기 바랍니다.

11. 리더 사용시 조합도를 반드시 참조하시기 바랍니다.

12. 중량을 초과하여 사용할시 위험 할 수 있으니 주의하시기 바랍니다.

13. 장비의 청결상태를 유지하시기 바랍니다.

(유압라인, 실린더, 엔진등의 고장원인이 될 수 있습니다.)

14. 필터류를 교환주기에 맞추어 교환하시기 바랍니다.

15. 양질의 연료를 주입하시기 바랍니다.

(시동불량 및 엔진고장의 원인이 될수 있습니다.)